

DEKLARACJA ŚRODOWISKOWA PRODUKTU

ZGODNIE Z EN 15804+A2 oraz ISO 14025

Nazwa produktu:

Profile stalowe do systemów suchej zabudowy



Producent:

„Europrofil” Sp. z o.o.



Data wydania: 27 Listopada 2025

Ważna do: 27 listopada 2030

INFORMACJE OGÓLNE

WŁAŚCICIEL EPD

Producent/Właściciel Deklaracji EPD	„Europrofil” Sp. z o.o.
Adres	ul. Kiełczowska 70, 51-354 Wrocław, Poland
Dane kontaktowe	tel. +48 71 345 74 80 biuro@europrofil.com.pl
Strona internetowa	https://europrofil.com.pl/

IDENTYFIKACJA PRODUKTU

Nazwa produktu	Profile stalowe do systemów suchej zabudowy
Miejsce produkcji	POLAND

INFORMACJE O EPD

Operator programu EPD Polska	Multicert Sp. z o.o. Ul. Mydlarska 47, 04-690 Warszawa, Poland www.epd.org.pl , epd@epd.org.pl
Normy EPD	Ta deklaracja EPD jest zgodna z normami EN 15804+A2 oraz ISO 14025.
Reguły Kategorii Wyrobu (PCR)	Norma CEN EN 15804+A2 pełni rolę podstawowych PCR (reguł kategorii wyrobów).
Weryfikacja EPD	Niezależna weryfikacja tej EPD i danych, zgodnie z ISO 14025: ☐ Weryfikacja wewnętrzna ☒ Weryfikacja zewnętrzna
Weryfikator EPD	Dr Izabela-Sztamberek Sochan
Numer EPD	EPD-P 05.11.2025_PL
Rejestracja:	EPD Polska www.epd.org.pl
Data publikacji	27 Listopada 2025
EPD ważna do	27 Listopada 2030
Powody przeprowadzania LCA	Relacje B2B
Odpowiedzialność	Właściciel EPD ponosi odpowiedzialność za przekazane informacje i dowody. Multicert Sp. z o.o. nie ponosi odpowiedzialności za informacje producenta, dane oceny cyklu życia (LCA) ani materiały/dowody potwierdzające.

EPD wyrobów budowlanych mogą być nieporównywalne, jeśli nie są zgodne z EN 15804 oraz jeśli nie są porównywane w kontekście obiektu budowlanego.

INFORMACJE O FIRMIE

WŁAŚCICIEL DEKLARACJI EPD

Europrofil Sp. z o.o.
ul. Kiełczowska 70
51-354 Wrocław
Dolnośląskie, Poland

PROFIL FIRMY

Europrofil Sp. z o.o. to polski producent profili stalowych do systemów suchej zabudowy z siedzibą we Wrocławiu. Firma została założona w 1993 r. jako jeden z pierwszych krajowych wytwórców profili stalowych do konstrukcji z płyt gipsowo-kartonowych, współtworząc standardy tej kategorii na rynku.

W ciągu ponad trzech dekad Europrofil rozwinął się z zakładu regionalnego w wiarygodnego, zorientowanego na jakość partnera dla dystrybutorów, wykonawców i dostawców systemów w Polsce i Europie. Produkcja odbywa się na liniach ciągłych, ze stabilnymi dostawami kręgów, oraz rutynową weryfikacją grubości, wymiarów i prostoliniowości kształtowników. Firma kładzie nacisk na powtarzalność i terminowość dostaw, wspierane elastycznym kompletowaniem zleceń, krótkimi czasami przebrożeń i skoordynowaną logistyką.

Wewnątrz organizacji priorytetem jest utrzymanie oprzyrządowania i ciągłe doskonalenie procesu, aby zapewnić spójną geometrię i właściwości mechaniczne w partiach produkcyjnych przy jednoczesnej minimalizacji strat materiałowych i manipulacyjnych na hali.

Działania w obszarze zrównoważonego rozwoju mają charakter praktyczny i ciągły: staranna segregacja i odzysk złomu stalowego, optymalizacja opakowań oraz poprawa efektywności profilowania i transportu wewnętrznego. Wytwarzając komponenty łatwe do recyklingu i rozdzielenia na końcu życia, oferta Europrofil wspiera odpowiedzialne gospodarowanie materiałami w całym cyklu życia budynku.

Podsumowując, Europrofil łączy know-how produkcyjne, stabilne zaopatrzenie i responsywną obsługę, dostarczając profile stalowe do wewnętrznych, nienośnych zastosowań — ze stałą jakością i uważnym wsparciem dla klienta.

INFORMACJE O PRODUKCIE

OPIS PRODUKTU

Grupa produktów objęta niniejszą EPD obejmuje profile stalowe wytwarzane z taśmy DX51D (+Z) zgodnej z EN 10346 i kształtowane metodą ciągłego profilowania na zimno. Asortyment obejmuje profile do ścian działowych (CW/UW), elementy sufitowe (CD/UD), wzmocnione profile ościeżnicowe (UA) oraz wybrane profile specjalne. Profile stanowią metalową podkonstrukcję dla systemów z płyt gipsowo-kartonowych w zastosowaniach wewnętrznych, nienośnych. Jako elementy stalowe, przy ocenie jako ruszt metalowy, uzyskują klasę reakcji na ogień A1.

Jednostka deklarowana: 1 kg profilu stalowego (średnia dla grupy).

ZASTOSOWANIE PRODUKTU

Profile stalowe stanowią konstrukcję ścian, sufitów oraz otworów drzwiowych w systemach suchej zabudowy, przenosząc obciążenia własne tych systemów i zapewniając bazę do mocowania płyt gipsowo-kartonowych:

- Ściany działowe: słupki CW z prowadnicami UW
- Sufity podwieszane: profile CD z profilami obwodowymi UD
- Wzmocnienia otworów/drzwi: profile ościeżnicowe UA

Zintegrowane otwory przetłoczeniowe (tam, gdzie występują) ułatwiają prowadzenie instalacji. Dodatkowe otwory należy wykonywać centrycznie i z dala od stref skoncentrowanych obciążeń.

NORMY PRODUKTOWE

Profile Europrofil są wytwarzane i badane zgodnie z właściwymi normami europejskimi, m.in.:

- EN 14195 — Metalowe elementy rusztu do systemów płyt gipsowo-kartonowych (słupki/prowadnice)
- EN 10346 — Ciągłe ogniowo powlekane wyroby płaskie ze stali (DX51D +Z itd.)

SKŁAD SUROWCOWY

Stal węglowa ocynkowana (DX51D +Z):	>99% masy
Elementy pomocnicze/opakowanie	palety i drewniane przekładki oraz taśmy polimerowe — w niewielkich ilościach

DODATKOWE INFORMACJE TECHNICZNE

Poniższa tabela prezentuje dostępne warianty profili stalowych wytwarzanych przez Europrofil i objętych niniejszą Środowiskową Deklaracją Produktu (EPD). Warianty reprezentują deklarowaną grupę (profile stalowe ocynkowane, profilowane na zimno). Wymiary, grubości oraz masa na metr bieżący odzwierciedlają aktualny zakres produkcyjny. Długości projektowe i tolerancje podawane są w Kartach Danych Technicznych.

Wyniki LCA są przedstawione dla 1 kg produktu. Dlatego wykorzystanie podanej poniżej masy na jednostkę długości (kg/mb) umożliwia bezpośrednie przeliczenie wpływów środowiskowych na metr bieżący wybranego wariantu produktu. W tym celu należy pomnożyć każdy wskaźnik podany na 1 kg przez masę liniową [kg/m] podaną dla danego profilu w poniższej tabeli.

Typ profilu	Wymiar nominalny	Grubość [mm]	Masa na mb [kg/mb]
CW	50	0,5/0,6	0,519/0,640
CW	75	0,5/0,6	0,607/0,729
CW	100	0,5/0,6	0,695/0,834
UW	50	0,5/0,6	0,428/0,514
UW	75	0,5/0,6	0,519/0,640
UW	100	0,5/0,6	0,607/0,729
UW	125	0,5/0,6	0,695/0,834
CD	60	0,5/0,6	0,428/0,514
UD	27	0,5/0,6	0,274/0,329
UA	50	2,0	1,760
UA	75	2,0	2,107
UA	100	2,0	2,468
UWN	50 (perforowany)	0,5/0,6	0,428/0,514
UWN	75 (perforowany)	0,5/0,6	0,519/0,640
KAP	10 (kapeluszowy)	0,5/0,6	0,372/0,446

SUBSTANCJE I DEKLARACJA REACH

Profile stalowe do systemów suchej zabudowy produkowane przez Europrofil nie zawierają substancji wzbudzających szczególnie duże obawy (SVHC) wymienionych w rozporządzeniu (WE) nr 1907/2006 (REACH) w stężeniach przekraczających 0,1% (1000 ppm). Produkt nie jest klasyfikowany jako stwarzający zagrożenie dla zdrowia człowieka lub środowiska zgodnie z obowiązującymi przepisami UE.

CYKL ŻYCIA PRODUKTU

POZYSKANIE SUROWCÓW I TRANSPORT (A1, A2)

Moduł A1 obejmuje zaopatrzenie w surowce do stalowych profili do systemów suchej zabudowy wytwarzanych przez Europrofil. Głównym wsadem jest stal DX51 ocynkowana ogniowo (Zn100) w kręgach, pozyskiwana od producentów w Europie i Azji.

Moduł A2 obejmuje transport surowców od dostawców do zakładu produkcyjnego. Transport odbywa się głównie drogą lądową z wykorzystaniem samochodów ciężarowych z silnikiem diesla (>16 t, EURO 6), a w przypadku dostaw z Azji — drogą morską. Model odzwierciedla reprezentatywną odległość przewozu samochodem ciężarowym — ok. 400 km w przeliczeniu na każdy kilogram masy wyrobu — oraz ok. 3800 km dla transportu morskiego.

WYTWARZANIE (A3)

Moduł A3 obejmuje wytwarzanie stalowych profili do suchej zabudowy w zakładzie „Europrofil”. Taśma ze stali cynkowanej DX51 Zn100 jest rozwijana, rozcinana na taśmy i profilowana na zimno. Na linii wykonywane mogą być perforacje/otwory, po czym profile są cięte do zadanej długości. Zużycie energii obejmuje energię elektryczną (napęd linii/urządzeń) oraz ogrzewanie gazowe hali produkcyjnej. Powstające z cięcia i wykrawania odpady stalowe są segregowane i przekazywane do zewnętrznego zakładu zbiórki złomu w celu recyklingu. Korzyści z zastąpienia stali pierwotnej recyklatem są rozliczane poza granicą systemu w module D.

Pakowanie: profile są spinane w wiązki taśmą PET, układane z wykorzystaniem drewnianych przekładek i spinane w pakiety taśmą PET/metalową. Partie są etykietowane i przygotowane do wysyłki po kontroli jakości.

KONIEC CYKLU ŻYCIA (C1, C2, C3, C4, D)

Moduł C1 (rozbiórka): Na końcu okresu użytkowania profile są demontowane podczas prac remontowych / rozbiórkowych zgodnie ze standardową praktyką. Demontaż obejmuje ręczne odłączanie elementów i odkręcanie/rozcinanie łączników z użyciem przenośnych elektronarzędzi. Nie są wymagane specjalistyczne maszyny ani materiały pomocnicze. Przyjęto zużycie energii na jednostkę deklarowaną (1 kg) o wartości wynosi 0,04 MJ. Pozostałe oddziaływania i zużycia są niewielkie i zależą od organizacji prac demontażowych.

Moduł C2 (transport odpadów): Obejmuje przewóz profili po demontażu z miejsca rozbiórki do instalacji zagospodarowania. Przyjęto 100 km transportu drogowego; 92% masy jedzie do zakładu recyklingu złomu stalowego, a 8% do składowiska odpadów (C4). W modelu zastosowano typowy samochód ciężarowy 3,5–7,5 t (EURO 6).

Moduł C3 (przetwarzanie odpadów): Po demontażu profile stalowe są poddawane mechanicznemu wstępnemu przetworzeniu (selekcja, usuwanie zanieczyszczeń, prasowanie) i przekazywane do dalszego zagospodarowania. Zakłada się, że 92% masy wyrobu trafia do recyklingu jako złom stalowy (MFR).

Moduł C4 (unieszkodliwianie): Pozostałe 8% strumienia odpadów, którego nie można odzyskać, jest kierowane do składowania.

Moduł D: Moduł D raportuje korzyści i obciążenia poza granicą systemu wynikające z odzysku materiału po EoL zgodnie z podejściem net-scrap: z 1 kg profilu zakłada się 92% odzysku jako złomu stalowego, przy sprawności recyklingu 92% i udziale złomu w stali wsadowej 6,48%. W efekcie net-scrap wynosi 0,78 kg/kg i generuje kredyt za unikniętą produkcję stali pierwotnej (po odjęciu obciążeń związanych z przetopem i logistyką).

OCENA CYKLU ŻYCIA (LCA)

INFORMACJE DOTYCZĄCE OCENY CYKLU ŻYCIA

Okres danych

rok 2024

JEDNOSTKA DEKLAROWANA

Jednostka deklarowana

1 kg

Masa na jednostkę deklarowaną

1 kg

Zakres: Wyniki LCA są przedstawione dla jednostki deklarowanej 1 kg średniego wyrobu wytworzonego w 2024 r. Ponieważ moduły fazy użytkowania (B1–B7) nie są raportowane nie deklaruje się jednostki funkcjonalnej (FU) ani referencyjnego okresu użytkowania (RSL).

Przeliczenie na 1 metr bieżący: Wyniki na 1 m bieżący = Wyniki na 1 kg × masa na metr bieżący [kg/m]

ZAWARTOŚĆ WĘGLA BIOGENICZNEGO

Zawartość biogenicznego węgla na bramie zakładu

Biogeniczna zawartość węgla w wyrobie, kg C:

–

GRANICE SYSTEMU

Zakres EPD to „od kołyski do bramy z opcjami”. W badaniu uwzględniono moduły: A1 (pozyskanie surowców), A2 (transport), A3 (wytwarzanie), C1 (demontaż), C2 (transport odpadów), C3 (przetwarzanie odpadów), C4 (unieszkodliwianie odpadów) oraz D (korzyści poza granicą systemu / uniknięcie obciążenia).

Faza produktu		Faza montażu			Faza użytkowania								Koniec cyklu życia				Poza granicą systemu
A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D	
X	X	X	MND	MND	MNR	MNR	MNR	MNR	MNR	MNR	MNR	X	X	X	X	X	Korzyści poza granicą systemu
Pozyskanie surowców	Transport	Wytwarzanie	Dystrybucja	Montaż	Użytkowanie	Konservacja	Naprawa	Wymiana	Modernizacja	Zużycie energii w eksploatacji	Zużycie wody w eksploatacji	Demontaż	Transport odpadów	Przetwarzanie odpadów	Unieszkodliwianie		

X – moduł uwzględniony / deklarowany

MND – moduł nie deklarowany (Module Not Declared)

MNR – moduł nieistotny / nie dotyczy (Module Not Relevant)

KRYTERIA ODCIĘCIA (CUT-OFF CRITERIA)

Badanie nie wyklucza żadnych modułów ani procesów wymaganych przez EN15804:2012+A2:2019. Nie wyklucza też żadnych materiałów lub substancji niebezpiecznych.

Uwzględniono wszystkie główne zużycia surowców i energii. Do obliczeń włączono wszystkie wejścia i wyjścia procesów jednostkowych, dla których dostępne są dane. Żaden proces jednostkowy nie został pominięty w stopniu przekraczającym 1% łącznych strumieni masy i energii. Łączne pominięte strumienie wejściowe i wyjściowe nie przekraczają 5% zużycia energii ani masy. Analiza cyklu życia obejmuje wszystkie procesy przemysłowe od pozyskania surowców, przez wytwarzanie, po dystrybucję.

Wyłączono: wytwarzanie środków trwałych (kapitałowych), roboty budowlane i infrastrukturę, utrzymanie i eksploatację środków trwałych, działania związane z personelem oraz zużycie energii i wody związane z działalnością administracyjną i sprzedażową firmy.

SZACUNKI I ZAŁOŻENIA

Badanie LCA wykonano zgodnie z EN 15804+A2, stosując odpowiednie zasady dot. metryk, granic systemu, jakości danych, alokacji oraz reguł włączeń/wyłączeń. Kluczowe założenia modelowe:

A1. Surowce i podejście RC/net-scrap. Zastosowano pełny bilans masowy dla wsadów materiałowych na podstawie danych producenta (stal DX51D+Z do produkcji profili). Dla części dostawców posiadających własne EPD wykorzystano bezpośrednio ich dane (ok. 40% zakupów blachy); dla pozostałych zastosowano dane tła z ecoinvent 3.9.1 (cut-off). Przyjęto podejście net-scrap: udział złomu w stali wsadowej (RC) nie generuje kredytów w Module D.

A2. Transport do zakładu. Średnie odległości dostaw wyznaczono na podstawie lokalizacji dostawców i stosowanego w 2024 r. miksu logistycznego. W modelu uwzględniono transport drogowy (EURO 6) na odległość 400km oraz transport morski kontenerowy na odległość 3800 km.

A3. Wytwarzanie. Zużycie energii przyjęto z danych zakładowych 2024 r. (energia elektryczna z sieci oraz ciepło do ogrzewania hali). Odpady stalowe z cięcia/wykrawania są segregowane i przekazywane do zewnętrznego punktu zbiórki złomu. Korzyści materiałowe z ich wykorzystania są rozliczane poza granicą systemu w Module D. Pakowanie: wiązki spinane taśmą PET, przekładki drewniane, spinanie pakietów taśmą stalową.

C1. Demontaż. Demontaż prowadzony zgodnie ze standardową praktyką budowlaną; przyjęto zużycie energii na elektronarzędzia 0,04 MJ/kg.

C2. Transport po EoL. Założono 100 km transportu drogowego (EURO 6): 92% masy do recyklera złomu, 8% do składowiska.

C3 Przetwarzanie odpadów. Mechaniczne wstępne przetworzenie (selekcja/usuwanie zanieczyszczeń, prasowanie) przed przekazaniem złomu do hutnictwa; 92% masy produktu jako Materials for Recycling (MFR). W C3 raportowane są wskaźniki inwentarzowe bez kredytów.

C4 – Unieszkodliwianie. 8% masy jest deponowane na składowisku jako frakcja nieodzyskana.

D – Korzyści poza granicą systemu. Zgodnie z net-scrap uwzględnia się sprawność recyklingu 92% oraz RC = 6,48%; strumień złomu netto przypisywany do kredytu substytucji stali pierwotnej wynosi 0,78 kg/kg, po potrąceniu obciążeń związanych z logistyką i przetopem.

ALOKACJA

Alokację przeprowadzono zgodnie z EN 15804+A2. Dane pierwszoplanowe (foreground) za rok 2024 zinwentaryzowano dla całego portfolio produktów i zaalokowano masowo do jednostki deklarowanej (1 kg profilu), ponieważ zużycie zasobów i etapy procesu są wspólne dla wszystkich wariantów.

JAKOŚĆ DANYCH

W odniesieniu do danych pierwszoplanowych, badanie LCA opiera się na wysokiej jakości danych pierwotnych zebranych przez „Europrofil” za rok 2024 (liczniki energii, zakupy materiałów, odległości transportu, wielkości produkcji). Dane tła (background) pochodzą z ecoinvent 3.9.1 (cut-off), udostępnionego w openLCA; zbiory są aktualne, udokumentowane i spójne z metodyką oceny wpływu EF 3.1. Energia elektryczna w A3 odzwierciedla Współczynniki emisyjności dla energii elektrycznej w Polsce opublikowane w grudniu 2024 r. przez KOBiZE – Krajowy Ośrodek Bilansowania i Zarządzania Emisjami.

REPREZENTATYWNOŚĆ GEOGRAFICZNA

System produktu jest wytwarzany i zarządzany w Polsce (Europa).

WYNIKI OCENY ODDZIAŁYWAŃ ŚRODOWISKOWYCH (LCIA)

KLUCZOWE WSKAŹNIKI ODDZIAŁYWAŃ ŚRODOWISKOWYCH – EN 15804+A2

Kategoria oddziaływania	Jednostka	A1	A2	A3	A4-A5	B1-B7	C1	C2	C3	C4	D
GWP-Łączne	kg CO2 eq.	2,67E+00	1,14E-01	3,73E-02	MND	MNR	8,51E-03	1,85E-02	2,35E-02	4,90E-04	-1,32E+00
GWP-kopalne	kg CO2 eq.	2,68E+00	1,14E-01	3,71E-02	MND	MNR	8,46E-03	1,85E-02	2,38E-02	4,90E-04	-1,32E+00
GWP-biogeniczne	kg CO2 eq.	-1,25E-02	6,09E-05	1,40E-04	MND	MNR	4,71E-05	1,69E-05	-4,10E-04	2,78E-07	2,43E-03
GWP-luluc	kg CO2 eq.	1,73E-03	6,69E-05	1,37E-05	MND	MNR	2,52E-06	9,12E-06	3,49E-05	2,94E-07	-6,90E-04
ODP	kg CFC-11 eq.	3,09E-08	2,22E-09	5,04E-10	MND	MNR	3,87E-11	4,02E-10	3,79E-10	1,41E-11	-2,46E-08
AP	mol H+ eq.	2,22E-02	1,31E-03	2,30E-04	MND	MNR	6,08E-05	4,04E-05	2,70E-04	3,66E-06	-5,84E-03
EP-wody słodkie	kg P eq.	8,41E-04	6,63E-06	3,57E-05	MND	MNR	1,01E-05	1,31E-06	1,40E-05	4,05E-08	-5,90E-04
EP-morza	kg N eq.	2,73E-03	3,30E-04	3,56E-05	MND	MNR	8,75E-06	1,02E-05	6,24E-05	1,41E-06	-1,36E-03
EP-ląd	mol N eq.	7,81E-02	3,59E-03	3,20E-04	MND	MNR	7,62E-05	1,00E-04	7,00E-04	1,51E-05	-1,38E-02
POCP	kg NMVOC eq.	9,88E-03	1,11E-03	1,00E-04	MND	MNR	2,20E-05	6,27E-05	2,10E-04	5,25E-06	-7,03E-03
ADPE (zast. 2)	kg Sb eq.	5,42E-05	2,01E-07	9,63E-08	MND	MNR	2,60E-09	4,30E-08	5,08E-07	3,66E-10	-4,17E-06
ADPF (zast. 2)	MJ, (NCV)	2,88E+01	1,55E+00	4,50E-01	MND	MNR	9,68E-02	2,64E-01	3,27E-01	1,22E-02	-1,29E+01
WDP (zast. 2)	m3 World eq.	8,16E-01	6,68E-03	8,52E-03	MND	MNR	1,82E-03	1,31E-03	5,41E-03	3,79E-05	-5,74E-01
Skróty	GWP-Łączne-Zmiana klimatu – całkowity potencjał tworzenia efektu cieplarnianego; GWP-kopalne-Zmiana klimatu – paliwa kopalne; GWP-biogeniczne-Zmiana klimatu – węgiel biogeniczny; GWP-luluc-Zmiana klimatu – użytkowanie gruntów i zmiany użytkowania gruntów; ODP-Zubożenie warstwy ozonowej; AP-Zakwaszenie środowisk lądowych i wód słodkich; EP-wody słodkie-Eutrofizacja – wody słodkie; EP-morza-Eutrofizacja – środowisko morskie; EP-ląd-Eutrofizacja – środowisko lądowe; POCP-Powstawanie ozonu fotochemicznego (smog); ADPE-Wyczerpywanie zasobów niebiotycznych – minerały i metale; ADPF-Wyczerpywanie zasobów niebiotycznych – paliwa kopalne; WDP-Deficyt wody (potencjał pozbawienia dostępu do wody). NCV-Wartość opałowa netto; MND-Moduł nie deklarowany (Module Not Declared); MNR-Moduł nieistotny (Module Not Relevant).										
Zastrzeżenie 2	Wyniki tych wskaźników oddziaływania należy interpretować ostrożnie, gdyż niepewność wyników może być wysoka lub istnieje ograniczone doświadczenie w korzystaniu z danego wskaźnika.										

DODATKOWE WSKAŹNIKI ODDZIAŁYWAŃ ŚRODOWISKOWYCH – EN 15804+A2, PEF

Kategoria oddziaływania	Jednostka	A1	A2	A3	A4-A5	B1-B7	C1	C2	C3	C4	D
PM	Zachorowalność (Disease Incidence)	2,01E-07	5,59E-09	6,60E-10	MND	MNR	9,88E-11	1,10E-09	3,57E-09	7,84E-11	-1,02E-07
IRP (zast.1)	kBq U235 eq.	7,90E-02	1,68E-03	1,24E-03	MND	MNR	2,80E-04	3,60E-04	2,57E-03	7,67E-06	4,94E-02
ETP-wody słodkie (zast.2)	CTUe	1,93E+01	7,59E-01	1,20E-01	MND	MNR	2,51E-02	1,29E-01	2,53E-01	5,68E-03	-5,06E+00
HTP-nowotworowe (zast. 2)	CTUh	1,08E-08	5,01E-11	1,49E-11	MND	MNR	2,58E-12	8,27E-12	3,24E-11	2,04E-13	8,01E-09
HTP-nienowotworowe (zast. 2)	CTUh	3,74E-08	7,80E-10	4,67E-10	MND	MNR	9,45E-11	1,62E-10	1,35E-09	2,31E-12	-2,45E-08
SQP (zast. 2)	Bezwymiarowa	7,07E+00	6,79E-01	1,10E-01	MND	MNR	2,06E-02	1,59E-01	5,74E-01	2,41E-02	-3,70E+00
Skróty	PM-Emisje pyłów zawieszonych – potencjalna zachorowalność; IRP-Promieniowanie jonizujące – potencjalna ekspozycja wpływająca na zdrowie człowieka; ETP-fw-Ekotoksyczność – wody słodkie; HTP-c-Toksyczność dla ludzi – efekty nowotworowe; HTP-nc-Toksyczność dla ludzi – efekty nienowotworowe; SQP-Oddziaływania związane z użytkowaniem gruntów / jakoś gleb. MND-Moduł nie deklarowany (Module Not Declared); MNR-Moduł nieistotny (Module Not Relevant)										
Zastrzeżenie 1	Ta kategoria oddziaływania dotyczy głównie potencjalnego wpływu niskich dawek promieniowania jonizującego na zdrowie człowieka w cyklu paliwa jądrowego. Nie uwzględnia skutków ewentualnych awarii jądrowych, narażenia zawodowego ani składowania odpadów promieniotwórczych w podziemnych obiektach. Wskaźnik nie obejmuje również potencjalnego promieniowania jonizującego pochodzącego z gruntu, z radonu ani z niektórych materiałów budowlanych.										
Zastrzeżenie 2	Wyniki tych wskaźników oddziaływania należy interpretować ostrożnie, gdyż niepewność wyników może być wysoka lub istnieje ograniczone doświadczenie w korzystaniu z danego wskaźnika.										

ZUŻYCIE ZASOBÓW NATURALNYCH

Kategoria oddziaływania	Jednostka	A1	A2	A3	A4-A5	B1-B7	C1	C2	C3	C4	D
PERE	MJ, (NCV)	2,57E+00	2,02E-02	9,15E-02	MND	MNR	8,94E-03	4,12E-03	5,01E-02	1,00E-04	-7,76E-01
PERM	MJ, (NCV)	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	MNR	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
PERT	MJ, (NCV)	2,57E+00	2,02E-02	9,15E-02	MND	MNR	8,94E-03	4,12E-03	5,01E-02	1,00E-04	-7,76E-01
PENRE	MJ, (NCV)	2,88E+01	1,55E+00	4,50E-01	MND	MNR	9,68E-02	2,64E-01	3,27E-01	1,22E-02	-1,29E+01
PENRM	MJ, (NCV)	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	MNR	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
PENRT	MJ, (NCV)	2,88E+01	1,55E+00	4,50E-01	MND	MNR	9,68E-02	2,64E-01	3,27E-01	1,22E-02	-1,29E+01
SM	kg	2,79E-02	0,00E+00	4,51E-02	MND	MNR	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
RSF	MJ, (NCV)	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	MNR	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
NRSF	MJ, (NCV)	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	MNR	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
FW	m3	2,67E-02	2,20E-04	9,30E-04	MND	MNR	2,60E-04	4,34E-05	2,00E-04	1,32E-05	-1,56E-02
Skróty	PERE-Zużycie pierwotnej energii odnawialnej jako nośnika energii; PERM-Zużycie pierwotnych odnawialnych zasobów energii jako surowców; PERT-Łączne zużycie pierwotnej energii odnawialnej (PERE + PERM); PENRE-Zużycie pierwotnej energii nieodnawialnej jako nośnika energii; PENRM-Zużycie nieodnawialnych zasobów energii jako surowców; PENRT-Łączne zużycie pierwotnej energii nieodnawialnej (PENRE + PENRM); SM-Zużycie materiałów wtórnych; RSF-Zużycie wtórnych paliw odnawialnych; NRSF-Zużycie wtórnych paliw nieodnawialnych; FW-Zużycie wody słodkiej (netto); NCV-Wartość opałowa netto. MND-Moduł nie deklarowany (Module Not Declared); MNR-Moduł nieistotny (Module Not Relevant).										

STRUMIENIE WYJŚCIOWE

Kategoria oddziaływania	Jednostka	A1	A2	A3	A4-A5	B1-B7	C1	C2	C3	C4	D
CRU	kg	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	MNR	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
MFR	kg	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	MNR	0,00E+00	0,00E+00	9,20E-01	0,00E+00	0,00E+00
MER	kg	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	MNR	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
EEE	MJ	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	MNR	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
EET	MJ	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	MND	MNR	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Skróty	CRU-Komponenty do ponownego użycia (Components for re-use); MFR-Materiały do recyklingu (Materials for recycling); MER-Materiały do odzysku energii (Materials for energy recovery); EEE-Wyeksportowana energia elektryczna (Exported electrical energy); EET-Wyeksportowana energia cieplna (Exported thermal energy). MND-Moduł nie deklarowany (Module Not Declared); MNR-Moduł nieistotny (Module Not Relevant)										

ODPADY

Kategoria oddziaływania	Jednostka	A1	A2	A3	A4-A5	B1-B7	C1	C2	C3	C4	D
HWD	kg	3,30E-04	9,15E-06	1,66E-06	MND	MNR	5,78E-08	1,67E-06	1,80E-06	6,43E-08	-1,20E-04
NHWD	kg	3,81E-02	4,07E-05	1,61E-05	MND	MNR	1,44E-06	7,44E-06	2,45E-05	1,69E-07	-1,55E-02
RWD	kg	2,43E-04	4,04E-07	3,06E-07	MND	MNR	6,82E-08	8,63E-08	6,55E-07	1,79E-09	1,31E-05
Skróty	HWD – Odpady niebezpieczne zdeponowane (Hazardous Waste Disposed); NHWD –Odpady inne niż niebezpieczne zdeponowane (Non-Hazardous Waste Disposed); RWD –Odpady promieniotwórcze zdeponowane (Radioactive Waste Disposed).										

DOKUMENTACJA SCENARIUSZY

Scenariusz dla energii elektrycznej użytej do wytwarzania:

Parametr scenariusza	Wartość
Źródło i jakość danych o energii elektrycznej	Wskaźniki emisyjności CO ₂ , SO ₂ , NO _x , CO i pyłu całkowitego dla energii elektrycznej na podstawie informacji zawartych w Krajowej bazie o emisjach gazów cieplarnianych i innych substancji za 2023 rok opublikowane w grudniu 2024 przez KOBIZE ((Krajowy Ośrodek Bilansowania i Zarządzania Emisjami).
Emisyjność energii elektrycznej (CO ₂ e/kWh)	0,701 kg CO ₂ e / kWh

BIBLIOGRAFIA

ISO 14025:2010 Environmental labels and declarations – Type III environmental declarations. Principles and procedures.

ISO 14040:2006 Environmental management – Life cycle assessment – Principles and frameworks.

ISO 14044:2006 Environmental management – Life cycle assessment – Requirements and guidelines.

EN 15804:2012+A2:2019 Sustainability in construction works – Environmental product declarations – Core rules for the product category of construction products.

EN 15978:2011 Sustainability of construction works – Assessment of environmental performance of buildings – Calculation method.

ecoinvent Association (2022). ecoinvent database v3.9.1, system model: Allocation, cut-off by classification. Zürich, Switzerland.

KOBIZE (2024). Wskaźniki emisyjności CO₂, SO₂, NO_x, CO i pyłu całkowitego dla energii elektrycznej na podstawie informacji zawartych w Krajowej bazie o emisjach gazów cieplarnianych i innych substancji za 2023 rok.

Multicert Sp. z o.o. (2024). General Programme Instructions of the EPD Polska Programme, Warsaw, Poland.

WERYFIKACJA EPD

Procedurę weryfikacji niniejszej Environmental Product Declaration (EPD) przeprowadzono zgodnie z wymaganiami normy ISO 14025. EPD jest ważna przez pięć lat od daty publikacji i może zostać zaktualizowana wcześniej w przypadku istotnych zmian. Odnowienie ważności wymaga przeglądu i – w razie potrzeby – aktualizacji.

WSPÓŁTWÓRCY EPD

Przedstawiciel producenta

Katarzyna Wieliczko
Dyrektor Sprzedaży

Weryfikator EPD

Dr Izabela Sztamberek-Sochan

Uwaga: Wyłącznym właścicielem i podmiotem ponoszącym odpowiedzialność za niniejszą deklarację jest jej właściciel. Deklaracje wyrobów budowlanych mogą być nieporównywalne, jeśli nie są zgodne z EN 15804. Szczegółowe informacje na temat porównywalności znajdują się w normach EN 15804 oraz ISO 14025.

CERTYFIKAT EPD POLSKA



CERTYFIKAT

DEKLARACJA EPD TYPU III

(DEKLARACJA ŚRODOWISKOWA PRODUKTU)

Nr rej. EPD-P 05.11.2025-PL



Niniejszy dokument potwierdza, że Deklaracja Środowiskowa Produktu opracowana przez „Europrofil” Sp. z o.o. dla

Profilu stalowych do systemów suchej zabudowy

wyprodukowanych zgodnie z normami:

EN 14195 oraz EN 10346,

spełnia wymagania norm **EN 15804:2012+A2:2019** oraz **ISO 14025**, a dane w niej zawarte zostały przygotowane prawidłowo.

Deklaracja została opublikowana 27 listopada 2025 r. i jest ważna do 27 listopada 2030 r., lub do czasu jej wyrejestrowania albo zakończenia publikacji na stronie internetowej www.epd.org.pl.

Autentyczność niniejszego certyfikatu można potwierdzić w publicznym rejestrze na stronie www.epd.org.pl



Izabela Sztamberek-Sochan, Ph.D.
EPD Polska Verifier



Grzegorz Suwara
CEO Multicert Sp. z o.o.

Warszawa, 27 listopada 2025